Ficha técnica do equipamento frigorífico

Thermo King E200e max 50

Unidade montada no tejadilho · Produtos frescos e congelados



1 050 W	12 V	1 150 m³/h	+187 mm
Potência frigorífica a -20 °C	Tensão de funcionamento	Caudal de ar	Altura de montagem

Dados técnicos

Acionamento da unidade frigorífica durante a marcha	**Refrigeração elétrica**
Corrente máxima	**132 A**
Refrigerante	**R452a**

Características de desempenho

- Grupo frigorífico de transporte totalmente elétrico para refrigeração e aquecimento, 12 V
- Evaporador ultraplano ES150
- Grupo split para montagem no tejadilho
- Refrigeração em circulação a 12 V; o compressor é acionado eletricamente a 12 V DC
- Funcionamento com alimentação da rede através de ligação CEE de 230 V/1PH (conector L+N+PE-6h); cabo disponível como opção
- Comando à distância na cabina com termómetro digital O comando à distância e o registador de temperatura são instalados no espaço DIN livre existente. Caso contrário, a montagem é efetuada num local que consideremos adequado. Os pedidos de alteração posteriores são realizados mediante faturação do trabalho realizado.
- Descongelação automática por gás quente
- Termóstato elétrico

Nota

- Potência frigorífica útil a 30 °C de temperatura ambiente, em condições ATP: 2.000 W a 0 °C, 1.050 W a - 20 °C - Potência de aquecimento: 2.000 W a +18 °C / -18 °C de temperatura ambiente

Disponível para

Mercedes-Benz
Vito VS20 — produtos congelados

Nissan
Interstar-E

Verificação específica do projeto

Veículo base e condições de montagem · Intervalo de temperatura e perfil de percurso · Fornecimento de energia e tempos de paragem

A adequação é verificada com base no veículo, na montagem, na temperatura e no perfil da rota.

Kerstner GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 9
68649 Groß-Rohrheim

+49 6245 90770-0
info@kerstner.de
www.kerstner.de