Kühlanlagen-Datenblatt

Thermo King V400X Max 50

Dachanlage · Frischdienst/Tiefkühl



4.082 W	12 V	1.990 m³/h	+273 mm
Kälteleistung im Fahrbetrieb	Betriebsspannung	Luftvolumenstrom	Aufbauhöhe

Technische Daten

Antriebsart der Kühlanlage im Fahrbetrieb	**Riemenantrieb**
Max. Stromaufnahme	**36 A**
Kältemittel	**R452a**

Leistungsmerkmale

- Die V-400X MAX aus der VX-Serie von Thermo King wird über den Fahrzeugmotor angetrieben und braucht keinen eigenen Motor. Dadurch arbeitet sie leise, vibrationsarm und ohne eigene Abgase. Das ist ideal für Lieferungen in Innenstädten und Umweltzonen, auch nachts. Mit 4.082 W Kälteleistung bei 0 °C und 2.240 W bei –20 °C eignet sich die Anlage für Frische- wie Tiefkühltransporte. Der Fahrerhausregler Direct Smart Reefer (DSR III) hält die Laderaumtemperatur auf ±1 °C genau. Störungen zeigt er über verständliche Alarmcodes an, und an fällige Wartungen erinnert er automatisch. Die Ausführung 50 bietet zwei zusätzliche Funktionen. Über den Elektro-Standby kühlt die Anlage bei abgestelltem Motor am Stromnetz weiter, mit 400 V. Die Heizfunktion schützt die Ladung im Winter vor zu tiefen Temperaturen. Das leichte, aerodynamische Gehäuse schont die Nutzlast. Der Kondensator kann an der Stirnwand, auf dem Dach oder versenkt im Dach montiert werden. Abgetaut wird automatisch mit Heißgas. Optional erhältlich sind unter anderem Türschalter, ein DIN-Adapter für den Einbau des Reglers im Radioschacht, Telematik über BlueBox Lite sowie Datenlogger nach EN 12830. Die max 50 Version bietet: Kühlung während der Fahrt, Kühlung im Stand über externen 400 V-Stromanschluss, sowie eine Heizfunktion mit 3.564 W im Fahrbetrieb, sowie 1.841 W im Netzbetrieb

Erhältlich für

Mercedes-Benz
Sprinter VS30 Frischdienst Riemenantrieb · Sprinter VS30 Tiefkühlung Riemenantrieb

Nissan
Nissan Interstar

Opel
Movano X250 · Movano X250 Tiefkühlung Riemenantrieb

Peugeot
Boxer X250 · Frischdienst · Boxer X250 · Tiefkühlung

Renault
Master · Frischdienst · Master · Tiefkühlung

Toyota
Proace K0 Tiefkühlung Riemenantrieb

Volkswagen
Crafter Frischdienst Riemenantrieb · Crafter Tiefkühlung Riemenantrieb

Projektbezogene Prüfung

Fahrzeugbasis und Einbausituation · Temperaturbereich und Tourprofil · Energieversorgung und Standzeiten

Die konkrete Eignung wird anhand von Fahrzeugbasis, Einbausituation, Temperaturbereich und Tourprofil geprüft.

Kerstner GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 9
68649 Groß-Rohrheim

+49 6245 90770-0
info@kerstner.de
www.kerstner.de