Scheda tecnica del gruppo frigorifero

Thermo King V400X Max 50

Unità montata sul tetto · Distribuzione fresca / surgelazione



4.082 W	12 V	1.990 m³/h	+273 mm
Potenza frigorifera in marcia	Tensione di esercizio	Portata d'aria	Altezza di montaggio

Dati tecnici

Azionamento del gruppo frigorifero durante la marcia	**Trasmissione a cinghia**
Corrente massima	**36 A**
Refrigerante	**R452a**

Caratteristiche prestazionali

- Il gruppo frigorifero V-400X MAX della serie VX di Thermo King è azionato dal motore del veicolo e non richiede un motore proprio. Ciò gli consente di funzionare in modo silenzioso, con basse vibrazioni e senza emissioni proprie, ideale per le consegne in centri urbani e zone ambientali, anche di notte. Con una potenza frigorifera di 4.082 W a 0 °C e 2.240 W a –20 °C, il gruppo è adatto sia per trasporti a temperatura di distribuzione fresca che di surgelazione. Il regolatore in cabina Direct Smart Reefer (DSR III) mantiene la temperatura del vano di carico con una precisione di ±1 °C. I guasti vengono segnalati tramite codici di allarme comprensibili e le manutenzioni programmate vengono ricordate automaticamente. La versione 50 offre due funzioni aggiuntive: tramite standby elettrico il gruppo continua a raffreddare a motore spento alimentato dalla rete elettrica a 400 V; la funzione di riscaldamento protegge il carico in inverno da temperature troppo basse. La struttura leggera e aerodinamica preserva il carico utile. Il condensatore può essere montato sulla parete anteriore, a tetto o incassato nel tetto. Lo sbrinamento è automatico tramite gas caldo. Sono disponibili opzionalmente, tra gli altri, interruttori porta, un adattatore DIN per l'installazione del regolatore nella predisposizione autoradio, telematica tramite BlueBox Lite e datalogger conformi alla norma EN 12830. La versione max 50 offre: raffreddamento durante la marcia, raffreddamento da fermo tramite alimentazione elettrica esterna 400 V, nonché funzione di riscaldamento con 3.564 W durante la guida e 1.841 W durante il funzionamento a rete.

Disponibile per

Mercedes-Benz
Sprinter VS30 – Trasporto di prodotti freschi – refrigerazione con trasmissione a cinghia · Sprinter VS30 – Trasporto di prodotti surgelati – refrigerazione con trasmissione a cinghia

Nissan
Interstar per prodotti freschi con azionamento a cinghia

Opel
Movano X250 – Trasporto di prodotti freschi – refrigerazione con trasmissione a cinghia · Movano X250 – Trasporto di prodotti surgelati – refrigerazione con trasmissione a cinghia

Peugeot
Boxer X250 – Trasporto di prodotti freschi – refrigerazione con trasmissione a cinghia · Boxer X250 – Trasporto di prodotti surgelati – refrigerazione con trasmissione a cinghia

Renault
Master – Trasporto di prodotti freschi – refrigerazione con trasmissione a cinghia · Master – Trasporto di prodotti surgelati – refrigerazione con trasmissione a cinghia

Toyota
Proace K0 surgelati, azionamento a cinghia

Volkswagen
VW Crafter – Trasporto di prodotti freschi – refrigerazione con trasmissione a cinghia · VW Crafter – Trasporto di prodotti surgelati – refrigerazione con trasmissione a cinghia

Verifica specifica del progetto

Veicolo base e condizioni di installazione · Intervallo di temperatura e profilo del percorso · Alimentazione e tempi di sosta

L’idoneità viene verificata in base al veicolo, alle condizioni di installazione, alla temperatura e al profilo del percorso.

Kerstner GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 9
68649 Groß-Rohrheim

+49 6245 90770-0
info@kerstner.de
www.kerstner.de