Scheda tecnica del gruppo frigorifero

Thermo King V300 max 20

Unità montata sul tetto · Trasporto surgelato



max. 3.330 W	12 V	1.400 m³/h	circa 221 mm
Potenza frigorifera a 0 °C	Tensione di esercizio	Portata d'aria	Altezza di montaggio

Dati tecnici

Azionamento del gruppo frigorifero durante la marcia	**Trasmissione a cinghia**
Corrente massima	**452 A**
Refrigerante	**R452A**

Caratteristiche prestazionali

- Gruppo frigorifero da trasporto azionato dal motore per il raffreddamento, 12 V
- Evaporatore ultrapiatto ES150
- Gruppo split da installare sulla parete anteriore sopra la cabina
- Refrigerazione durante la marcia, 12 V (azionamento dal motore del veicolo), e motore elettrico 220 V
- Evaporatore ultrapiatto ES 300 con 2 ventilatori, portata d'aria 1.250 m³/h
- Sbrinamento manuale oppure automatico tramite temporizzatore
- Comando a distanza in cabina con indicazione della temperatura Il comando a distanza e il registratore di temperatura vengono installati nel vano DIN libero esistente. In alternativa, vengono montati in una posizione che riteniamo idonea. Eventuali modifiche successive possono essere eseguite con addebito in base al lavoro necessario.
- Regolatore DSR – Smart Reefer
- Potenza frigorifera utile a una temperatura ambiente di 30 °C in condizioni ATP: 3.355 Watt a 0 °C 1.820 Watt a -20 °C 1.550 Watt a -25 °C
- Peso dell'unità circa 96 kg
- Refrigerante R452A: particolarmente rispettoso dell'ambiente – 50% in meno di impatto CO^2; conforme ai requisiti di legge a partire dal 2020

Disponibile per

Citroën
Jumpy K0 trasmissione a cinghia

Fiat
Ducato X250 – Trasporto di prodotti surgelati – refrigerazione con trasmissione a cinghia

Opel
Vivaro K0 – refrigerazione con azionamento a cinghia

Peugeot
Expert K0 – refrigerazione con azionamento a cinghia

Renault
Master – Trasporto di prodotti surgelati – refrigerazione con trasmissione a cinghia · Trafic – Trasporto di prodotti surgelati

Toyota
Proace K0 surgelati, azionamento a cinghia

Volkswagen
VW New Transporter – Trasporto di prodotti surgelati

Verifica specifica del progetto

Veicolo base e condizioni di installazione · Intervallo di temperatura e profilo del percorso · Alimentazione e tempi di sosta

L'idoneità viene verificata in base al veicolo, alle condizioni di installazione, alla temperatura e al profilo del percorso.

Kerstner GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 9
68649 Groß-Rohrheim

+49 6245 90770-0
info@kerstner.de
www.kerstner.de