Scheda tecnica del gruppo frigorifero

# Carrier Xarios 200T

Unità montata sul tetto · Trasporto di prodotti freschi e surgelati



| 2.415 W | 12 V | 770 m³/h | +232 mm |
|---|---|---|---|
| Potenza frigorifera a 0 °C / 1.360 W a -20 °C | Tensione di esercizio | Portata d'aria | Altezza di montaggio |

## Dati tecnici

| | |
|---|---|
| Azionamento del gruppo frigorifero durante la marcia | **Trasmissione a cinghia** |
| Corrente massima | **404 A** |
| Refrigerante | **R-404A** |

## Caratteristiche prestazionali

- La gamma XARIOS comprende unità frigorifere ad azionamento diretto estremamente versatili per furgoni e autocarri. Sono destinate al trasporto di prodotti freschi o surgelati, in versioni mono e multitemperatura, su veicoli con volumi da 8 a 45 m³. Le unità sono disponibili in diverse versioni.

### Disponibile per

**Citroën**
Jumpy K0 trasmissione a cinghia

**Mercedes-Benz**
Sprinter VS30 – Trasporto di prodotti freschi – refrigerazione con trasmissione a cinghia

**Opel**
Vivaro K0 – refrigerazione con azionamento a cinghia

**Peugeot**
Expert K0 – refrigerazione con azionamento a cinghia

**Renault**
Trafic – Trasporto di prodotti freschi

**Toyota**
Proace K0 surgelati, azionamento a cinghia

## Verifica specifica del progetto

Veicolo base e condizioni di installazione · Intervallo di temperatura e profilo del percorso · Alimentazione e tempi di sosta

L’idoneità viene verificata in base al veicolo, alle condizioni di installazione, alla temperatura e al profilo del percorso.

**Kerstner GmbH**
Werner-von-Siemens-Straße 9
68649 Groß-Rohrheim

+49 6245 90770-0
info@kerstner.de
www.kerstner.de