Fiche technique du groupe frigorifique

Thermo King V400X Max 50

Unité montée sur le toit · Livraison fraîche / Surgélation



4.082 W	12 V	1.990 m³/h	+273 mm
Puissance frigorifique en fonctionnement	Tension de fonctionnement	Débit d'air	Hauteur de montage

Données techniques

Entraînement du groupe frigorifique en circulation	**Entraînement par courroie**
Intensité maximale	**36 A**
Fluide frigorigène	**R452a**

Caractéristiques de performance

- La V-400X MAX de la série VX de Thermo King est entraînée par le moteur du véhicule et ne nécessite pas de moteur propre. Cela lui permet de fonctionner silencieusement, avec peu de vibrations et sans émissions d'échappement. Idéal pour les livraisons en centre-ville et dans les zones protégées, y compris la nuit. Avec une puissance frigorifique de 4.082 W à 0 °C et de 2.240 W à −20 °C, l'installation convient aux transports en livraison fraîche comme en surgélation. Le régulateur dans la cabine Direct Smart Reefer (DSR III) maintient la température de la caisse à ±1 °C près. Les dysfonctionnements sont affichés via des codes d'alarme clairs, et les maintenances requises sont automatiquement rappelées. La version 50 offre deux fonctions supplémentaires. En mode standby électrique, l'installation continue à refroidir sur le réseau électrique lorsque le moteur est arrêté, avec 400 V. La fonction chauffage protège la cargaison en hiver contre les températures trop basses. Le boîtier léger et aérodynamique préserve la charge utile. Le condenseur peut être monté à la paroi avant, sur le toit ou encastré dans le toit. Le dégivrage est automatique par gaz chaud. Parmi les options disponibles figurent notamment les interrupteurs de porte, un adaptateur DIN pour l'installation du régulateur dans la fente radio, la télématique via BlueBox Lite ainsi que des enregistreurs de données conformes à la norme EN 12830. La version max 50 offre : refroidissement en marche, refroidissement à l'arrêt via une alimentation électrique externe 400 V, ainsi qu'une fonction chauffage avec 3.564 W en fonctionnement et 1 841 W sur réseau.

Disponible pour

Mercedes-Benz
Sprinter VS30 – Transport de produits frais – réfrigération entraînée par courroie · Sprinter VS30 – Transport de produits surgelés – réfrigération entraînée par courroie

Nissan
Interstar pour produits frais avec entraînement par courroie

Opel
Movano X250 – Transport de produits frais – réfrigération entraînée par courroie · Movano X250 – Transport de produits surgelés – réfrigération entraînée par courroie

Peugeot
Boxer X250 – Transport de produits frais – réfrigération entraînée par courroie · Boxer X250 – Transport de produits surgelés – réfrigération entraînée par courroie

Renault
Master – Transport de produits frais – réfrigération entraînée par courroie · Master – Transport de produits surgelés – réfrigération entraînée par courroie

Toyota
Proace K0 surgelés, entraînement par courroie

Volkswagen
VW Crafter – Transport de produits frais – réfrigération entraînée par courroie · VW Crafter – Transport de produits surgelés – réfrigération entraînée par courroie

Vérification spécifique au projet

Véhicule de base et conditions de montage · Plage de température et profil de tournée · Alimentation et périodes d'arrêt

L'adéquation est vérifiée selon le véhicule de base, les conditions de montage, la plage de température et le profil de tournée.

Kerstner GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 9
68649 Groß-Rohrheim

+49 6245 90770-0
info@kerstner.de
www.kerstner.de