Fiche technique du groupe frigorifique

Thermo King V400X Max 20

Unité montée sur le toit · Livraison fraîche et surgélation



4082 watts	12 V	1990m³	+273 mm
Puissance frigorifique	Tension de fonctionnement	Débit d'air	Hauteur de montage

Données techniques

Entraînement du groupe frigorifique en circulation	**Entraînement par courroie**
Intensité maximale	**452 A**
Fluide frigorigène	**R452a**

Caractéristiques de performance

- Thermo King V-400X MAX : groupe frigorifique puissant et silencieux sans moteur propre et sans émissions d'échappement. La température est réglée avec précision à 1 °C, la réfrigération secteur est possible. Le Thermo King V-400X MAX de la série VX offre une haute capacité frigorifique et un contrôle précis de la température. Depuis le panneau de commande dans la cabine, vous réglez la température de la zone de chargement en mode simple ou multi-température avec une précision de 1 °C. Étant donné que l'appareil fonctionne sans moteur propre, il n'émet aucune fumée et est particulièrement silencieux, ce qui est un avantage lors de livraisons en centres-villes et quartiers résidentiels. L'appareil ne pèse que 75 kg (modèle 50) et a une conception compacte, permettant ainsi une charge utile accrue pour la marchandise. Le design aérodynamique est conçu pour une utilisation quotidienne. - Capacité frigorifique en conduite : 4.082 W à 0 °C / 2.237 W à -20 °C - Capacité frigorifique en secteur : 3.026 W à 0 °C / 1.496 W à -20 °C - Débit d'air : 1.990 m³/h - Régulation de température : simple et multi-température avec une précision de 1 °C - Commande : panneau de commande dans la cabine

Remarque

Réfrigération en conduite et secteur

Disponible pour

MAN
TGE – Transport de produits surgelés – réfrigération entraînée par courroie

Mercedes-Benz
Sprinter VS30 – Transport de produits frais – réfrigération entraînée par courroie · Sprinter VS30 – Transport de produits surgelés – réfrigération entraînée par courroie

Nissan
Interstar pour produits frais avec entraînement par courroie

Opel
Movano X250 – Transport de produits frais – réfrigération entraînée par courroie · Movano X250 – Transport de produits surgelés – réfrigération entraînée par courroie · Vivaro K0 – réfrigération entraînée par courroie

Peugeot
Boxer X250 – Transport de produits frais – réfrigération entraînée par courroie · Boxer X250 – Transport de produits surgelés – réfrigération entraînée par courroie · Expert K0 – réfrigération entraînée par courroie

Renault
Master – Transport de produits frais – réfrigération entraînée par courroie · Master – Transport de produits surgelés – réfrigération entraînée par courroie

Toyota
Proace K0 surgelés, entraînement par courroie

Volkswagen
VW Crafter – Transport de produits frais – réfrigération entraînée par courroie · VW Crafter – Transport de produits surgelés – réfrigération entraînée par courroie

Vérification spécifique au projet

Véhicule de base et conditions de montage · Plage de température et profil de tournée · Alimentation et périodes d'arrêt

L'adéquation est vérifiée selon le véhicule de base, les conditions de montage, la plage de température et le profil de tournée.

Kerstner GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 9
68649 Groß-Rohrheim

+49 6245 90770-0
info@kerstner.de
www.kerstner.de