Ficha técnica del equipo frigorífico

Thermo King V400X Max 50

Equipo montado en el techo · Transporte de productos frescos y congelados



4.082 W	12 V	1.990 m³/h	+273 mm
Potencia frigorífica durante la marcha	Tensión de funcionamiento	Caudal de aire	Altura de montaje

Datos técnicos

Accionamiento del equipo frigorífico durante la marcha	**Transmisión por correa**
Corriente máxima	**36 A**
Refrigerante	**R452a**

Características de rendimiento

- La V-400X MAX de la serie VX de Thermo King es impulsada por el motor del vehículo y no necesita un motor propio. Por eso funciona silenciosa, con pocas vibraciones y sin emisiones propias. Esto es ideal para entregas en el centro de la ciudad y zonas ambientales, incluso por la noche. Con una capacidad frigorífica de 4.082 W a 0 °C y 2.240 W a −20 °C, el sistema es apto tanto para transporte de productos frescos como de congelados. El controlador en cabina Direct Smart Reefer (DSR III) mantiene la temperatura de la zona de carga con una precisión de ±1 °C. Las averías se indican mediante códigos de alarma claros, y las mantenimientos programados son recordados automáticamente. La versión 50 ofrece dos funciones adicionales. Mediante el modo de espera eléctrico, el sistema sigue refrigerando conectado a la red eléctrica con 400 V con el motor apagado. La función calefactora protege la carga en invierno frente a temperaturas demasiado bajas. La carcasa ligera y aerodinámica protege la carga útil. El condensador puede montarse en la pared frontal, en el techo o empotrado en el techo. El descongelado es automático mediante gas caliente. Opcionalmente se pueden suministrar, entre otros, interruptores de puerta, un adaptador DIN para instalar el controlador en la ranura del radio, telemática a través de BlueBox Lite y registradores de datos conforme a EN 12830. La versión max 50 ofrece: refrigeración durante la marcha, refrigeración en parado mediante conexión eléctrica externa 400 V, así como función calefactora con 3.564 W en marcha y 1.841 W en modo red.

Disponible para

Mercedes-Benz
Sprinter VS30 — productos congelados; refrigeración con accionamiento por correa · Sprinter VS30 — productos frescos; refrigeración con accionamiento por correa

Nissan
Interstar para productos frescos con accionamiento por correa

Opel
Movano X250 — productos congelados; refrigeración con accionamiento por correa · Movano X250 — productos frescos; refrigeración con accionamiento por correa

Peugeot
Boxer X250 — productos congelados; refrigeración con accionamiento por correa · Boxer X250 — productos frescos; refrigeración con accionamiento por correa

Renault
Master — productos congelados; refrigeración con accionamiento por correa · Master — productos frescos; refrigeración con accionamiento por correa

Toyota
Proace K0 congelados, accionamiento por correa

Volkswagen
VW Crafter — productos congelados; refrigeración con accionamiento por correa · VW Crafter — productos frescos; refrigeración con accionamiento por correa

Comprobación específica del proyecto

Vehículo base y condiciones de montaje · Rango de temperatura y perfil de ruta · Suministro energético y tiempos de parada

La idoneidad se comprueba según el vehículo base, el montaje, la temperatura y el perfil de ruta.

Kerstner GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 9
68649 Groß-Rohrheim

+49 6245 90770-0
info@kerstner.de
www.kerstner.de