

Thermo King V300 max 50 Spectrum

- Para vehículos con dos zonas de temperatura separadas transversalmente - Equipo split para montaje en la pared frontal sobre la cabina con dos evaporadores ES 150 - Refrigeración en marcha a 12V (accionamiento mediante el motor del vehículo) - Refrigeración en parada/nocturna (motor eléctrico de 220V) - Regulación totalmente automática de la temperatura con calefacción en el compartimento de productos frescos - Desescarche manual o automático mediante temporizador - Mando a distancia en la cabina con dos termostatos El mando a distancia y el registrador de temperatura se instalan en el hueco DIN libre existente. Si no está disponible, se montan en una ubicación que consideremos adecuada. Atendemos las solicitudes de modificación posteriores facturando el trabajo realizado. - Módulo de doble temperatura MTC - Regulador DSR - Smart Reefer - Potencia frigorífica útil a una temperatura ambiente de 30 °C, en condiciones ATP: por evaporador: aprox. 2500 W a 0 °C aprox. 1100 W a -20 °C - Potencia calorífica total (condiciones: +18 °C/-18 °C): 3100 W - Peso del equipo: aprox. 155 kg - Refrigerante R452A: especialmente respetuoso con el medio ambiente - un 50% menos de impacto de CO2; cumple los requisitos legales aplicables desde 2020



TIPO DE CONSTRUCCIÓN	Techo
APLICACIÓN	Productos frescos y congelados
POTENCIA FRIGORÍFICA	1880 W a -20°C
TENSIÓN DE FUNCIONAMIENTO	12V
CORRIENTE MÁXIMA	452 A

CAUDAL DE AIRE	2x 890 m³/h
REFRIGERANTE	R452a
ALTURA DE MONTAJE	+221mm
NOTA	& techo

Características de rendimiento

- Productos frescos y congelados
- Techo
- 1880 W a -20°C
- 12V
- 452 A
- 2x 890 m³/h
- R452a
- +221mm
- & techo

Comprobación específica del proyecto

- Vehículo base y condiciones de montaje
- Rango de temperatura y perfil de ruta
- Suministro energético y tiempos de parada

Nota

La idoneidad se comprueba según el vehículo base, el montaje, la temperatura y el perfil de ruta.