Ficha técnica del equipo frigorífico

Thermo King V300 max 50 Spectrum

Techo · Productos frescos y congelados



1.880 W	12 V	2x 890 m³/h	+221 mm
Potencia frigorífica a -20 °C	Tensión de funcionamiento	Caudal de aire	Altura de montaje

Datos técnicos

Accionamiento del equipo frigorífico durante la marcha	**Transmisión por correa**
Corriente máxima	**452 A**
Refrigerante	**R452a**

Características de rendimiento

- Para vehículos con dos zonas de temperatura separadas transversalmente
- Equipo split para montaje en la pared frontal sobre la cabina con dos evaporadores ES 150
- Refrigeración en marcha a 12 V (accionamiento mediante el motor del vehículo)
- Refrigeración en parada/nocturna (motor eléctrico de 220 V)
- Regulación totalmente automática de la temperatura con calefacción en el compartimento de productos frescos
- Desescarche manual o automático mediante temporizador
- Mando a distancia en la cabina con dos termostatos El mando a distancia y el registrador de temperatura se instalan en el hueco DIN libre existente. Si no está disponible, se montan en una ubicación que consideremos adecuada. Atendemos las solicitudes de modificación posteriores facturando el trabajo realizado.
- Módulo de doble temperatura MTC
- Regulador DSR
- Smart Reefer
- Potencia frigorífica útil a una temperatura ambiente de 30 °C, en condiciones ATP: por evaporador: aprox. 2.500 W a 0 °C aprox. 1.100 W a -20 °C
- Potencia calorífica total (condiciones: +18 °C/-18 °C): 3.100 W
- Peso del equipo: aprox. 155 kg
- Refrigerante R452A: especialmente respetuoso con el medio ambiente
- un 50% menos de impacto de CO2; cumple los requisitos legales aplicables desde 2020

Disponible para

Compatibilidad con vehículos bajo consulta.

Comprobación específica del proyecto

Vehículo base y condiciones de montaje · Rango de temperatura y perfil de ruta · Suministro energético y tiempos de parada

La idoneidad se comprueba según el vehículo base, el montaje, la temperatura y el perfil de ruta.

Kerstner GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 9
68649 Groß-Rohrheim

+49 6245 90770-0
info@kerstner.de
www.kerstner.de