



Kerstner Kühlhausbau auf Basis: Nissan Interstar NV400 Kastenwagen

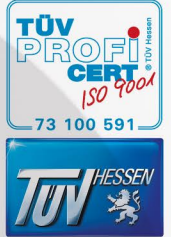


Abb. zeigt Carrier Xarios Kühlanlage mit aufpreispflichtiger Teilversenkung



Hinweis: Einige der Bilder enthalten ggf. Abbildungen von Vorserienmodellen und/oder sind computergeneriert. Deshalb kann das Design/die Ausstattung vom Endprodukt abweichen. Der Flyer zeigt ggf. Wunschausstattung vom Hersteller als auch von Kerstner. Diese Produkte von Kerstner erliegen den eigenen Garantiebedingungen von Kerstner. Die Fahrzeughersteller übernehmen für diese Produkte keine Garantie. Details entnehmen Sie bitte den jeweils gültigen Garantiebedingungen.



Kerstner Kühlhausbau auf Basis:

Nissan Interstar NV400 Kastenwagen

Maße & Gewichte nach Ausbau:

	Nissan Interstar L1H2 Frontantrieb	Nissan Interstar L2H2 Frontantrieb	Nissan Interstar L3H2 Frontantrieb	Nissan Interstar L3H2 Heckantrieb	Nissan Interstar L3H2 Heckantrieb Zwillingsbereifung	Nissan Interstar L4H2 Heckantrieb Zwillingsbereifung
Radstand	3.182 mm	3.682 mm	4.332 mm	3.682 mm	3.682 mm	4.332 mm
Innenlänge	2.400 mm	2.900 mm	3.550 mm	3.550 mm	3.550 mm	4.250 mm
Innenhöhe max.	1.690 mm	1.690 mm	1.690 mm	1.594 mm	1.594 mm	1.594 mm
Innenhöhe unter dem Verdampfer	1.590 mm	1.590 mm	1.590 mm	1.494 mm	1.494 mm	1.494 mm
Innenbreite zwischen Radkästen	1.235 mm	1.235 mm	1.235 mm	1.235 mm	900 mm	900 mm
Innenbreite max.	1.579 mm	1.579 mm	1.579 mm	1.579 mm	1.579 mm	1.579 mm
Schiebetürbreite	993 mm	1.213 mm	1.213 mm	1.213 mm	1.213 mm	1.213 mm

Technische Daten Kühlanlage:

	Kerstner CoolJet 206 RA Frischdienst	CoolJET 206 RA
Antrieb	Direktantrieb	
Kältemittel (FCKW-frei)	R134a	
max. KW Kälteleistung bei 0° C	3,30 KW	
Verdampferleistung	1.120 m³/h	
Steuerspannung	12 V	
max. Stromaufnahme	24 A	
Höhe Dacheinheit waschanlagentauglich	+ 250 mm	
Standkühlung	ja	
	optional	

Produktbeschreibung:

- Dem Laderaum angepasste Isolierung bestehend aus Gelcoat-Verbundpaneelen, Polyester - Polyurethan
- Hervorragende Isolierung
- Spezielle Doppeldichtungen an den Laderaumtüren
- Saubere Optik der Innenverkleidung ohne Schrauben und Nieten
- Leicht zu reinigen, hygienisch und lebensmittelgerecht
- Gelcoatbeschichteter Boden konzipiert nach den HACCP-Richtlinien
- Das geringe Eigengewicht des Ausbaus sorgt für höchstmögliche Nutzlastreserven
- Polyurethan und antibakterielle Polyester-Gelcoat Beschichtungen sind zu 100% recyclefähig
- Außenliegendes Kühlaggregat signalisiert schon von weitem „Frische“ und bietet Platz im Innenraum
- 2x LED-Laderaumleuchten - serienmäßig

Zubehör*:

- Standkühlung mit 230 V Außensteckdose, inkl. 5 m Kabel
- Antirutschmatte für den Laderaumboden
- Temperaturschreiber, inkl. Drucker TRANSCAN
- Ladungssicherung: Zurrleisten, Teleskopsperrstangen, Zurrgurte
- Rückfahrkamera

* Unser umfangreiches Zubehörprogramm können Sie aus der aktuellen Preisliste entnehmen. Ihre Anfrage senden Sie bitte einfach an: disposition@lamberet.de

Dieser Kühlhausbau erfüllt folgende Anforderungen:

- DIN 1815 ✓
- Lebensmittelhygiene-Verordnung ✓
- HACCP ✓
- ATP ✓



Lamberet Deutschland GmbH
Ernst-Abbe-Str. 30
D-89079 Ulm-Donautal
Tel.: +49 (0)731 / 946 17 - 20
Fax: +49 (0)731 / 946 17 - 40
E-mail: disposition@lamberet.de

www.lamberet.com / www.kerstner.de