



Scannen Sie jetzt den QR-Code  
und besuchen Sie die Website von Kerstner  
<http://Kerstner.fr/DE/>

**Kerstner** 



## Vito Kühl- und Frischdienst-Kastenwagen

Ein praktisches Fahrzeug mit zuverlässiger Kühlung

09/2018 - Unverbindliches Dokument. Die Abbildungen können Sonderausstattungen enthalten.  
Zu Zwecken der kontinuierlichen Verbesserung behält sich Kerstner das Recht vor, Änderungen jeglicher Eigenschaften ohne Vorankündigung vorzunehmen. Bildnachweis: Kerstner GMBH

**Kerstner** 

Kerstner GMBH - Werner von Siemens Str.9 - 68649 Gross-Rohrheim  
Tel. +49 (0)6245/90 77 0 0 - Fax. +49 (0)6245/90 77 0 88

VanPartner  
by Mercedes-Benz

# MERCEDES-BENZ VITO KASTENWAGEN

Integrierte Kühlzelle, 3,5 m<sup>3</sup> bei  
Kastenwagen in langer Ausführung

Umgerüstetes Fahrzeug mit  
ATP-Zulassung und CEMAFROID-Zertifikat  
für den Transport verderblicher Waren

## VORTEILE

Isolation der ATP-Klasse «verstärkt wärme gedämmt», kompatibel mit Seitentür

Rutsch- und verschleißfester Aluminiumboden serienmäßig

Genug Platz zwischen Radkästen zur Aufnahme von Paletten

Sicherheit und Schallschutz: Hersteller-Trennwand bleibt erhalten

Dachkühlanlage unter aerodynamischer Haube

## ABMESSUNGEN

	Lang Base - Radstand: 3.200 mm
Fahrzeuglänge	5.140 mm
Ladelänge	2.230 mm
Max. Ladebreite	1.380 mm
Breite zwischen den Radkästen	1.210 mm
Max. Ladehöhe (ohne Verd. / unter Verd. Kerstner / Carrier – TK)	1.115 / 1.015 / 930 mm
Fahrzeughöhe (IR / KERSTNER / CARRIER/TK mit Haube)	1.910 / 2.020 / 2.060 mm
Öffnungsbreite der Hecktür	1.380 mm
Öffnungshöhe der Hecktür	1.115 mm
Geschätztes Ladevolumen	3.5 m <sup>3</sup>
Masse der Kühlzelle ohne Aggregat	180 kg



## UMZURÜSTENDES FAHRZEUG

### VITO LANGER KASTENWAGEN, RADSTAND 3200 (VS20)

Mit durchgehender Trennwand (D50), **Seitentür rechts** (T16); **Heck-Flügel**tür (W50 oder W54) oder Heckklappe (W65)  
**Kompatibel** mit Anhängerkupplung (Q22 oder Q50) bei Montage vor der Umrüstung.

Mit **Kühlanlage** (Angaben ohne Gewähr):  
Wenden Sie sich zunächst an uns zur Prüfung der Kompatibilität, Fristen und Abmessungen des Kühlaggregats.  
Alle: ohne oder mit abschaltbarer Start-Stopp-Automatik & BlueEfficiency-Technologie, mit Ausnahme von Kerstner.

### Elektrisch betriebene Aggregate (Klasse A – Pluskühlbereich):

- › Mit **regelbarem Sondermodul** (ED5) bei Aggregat von Kerstner
- › **185A-Wechselstromgenerator** (M49) empfohlen für 114 und 116 CDI
- › Kompatibel mit **Klimaanlage**

### Mechanisch betriebene Aggregate (Klasse A oder C – Plus- oder Minuskühlbereich):

- Bei Antrieb 114, 116 und 119 CDI:
  - › **Klimaanlagen-** und BVA-kompatibel; 4x4 nicht zulässig
- Bei Antrieb 109 und 111 CDI:
  - › **Ohne Klimaanlage**

## KÜHLAGGREGAT

### Carrier®, Thermo King®, EDT®

- › An den jeweiligen Einsatzzweck (Plus- oder Minuskühlbereich) angepasste Leistung
- › **Teileinbau-**Montage unter aerodynamischer, schallisolierter Haube

### Kerstner®

- › An den Pluskühlbereich angepasste Leistung (elektrische Technologie)
- › **Teileinbau-**Montage unter aerodynamischer, schallisolierter Haube
- › **Integrierter Verdampfer** (Ladehöhe bleibt erhalten).

## ISOLATION KERSTNER

- › Isolation der ATP-Klasse «verstärkt wärme gedämmt», entwickelt gemäß den HACCP-Hygienevorschriften
- › Einhaltung des ursprünglichen Fahrerkomforts (Fahrerhaube und Hersteller-Trennwand bleiben unverändert)
- › Isolierpaneele aus geformtem Polyurethan für perfekte Hygiene und leichte Reinigung
- › Ladeboden aus Aluminium-Riffelblech mit integrierten Wasserauffangrinnen, 2 Abflüsse und genug Platz zwischen Radkästen zur Aufnahme von Paletten
- › Umlaufende Doppeldichtung an den Türen für optimale Abdichtung (DIN 1815)
- › Notfallentriegelung innen an der Hecktür
- › LED-Deckenleuchte

## BRANCHENLÖSUNGEN

- › Durchbrochener Zwischenboden mit Einschubgittern
  - › Regal mit herausnehmbaren Behältern
  - › Fest eingebaute (ATP Multi) oder bewegliche Trennwand (ATP Mono)
  - › Kombinierte Zurrschienen aus Edelstahl oder Aluminium vom Typ Aéro
  - › Sperrstangen, Ablaufschutzschwelle und Temperaturschutzvorhänge
- Optionen für das Kühlaggregat: Netzbetrieb, lackierte Haube, Heizung, Temperaturschreiber...

## + VORTEILE VON KERSTNER

Einzigtages Know-how von  
1 bis 100 m<sup>3</sup>  
Vertriebs- und Servicenetzwerk in ganz  
Europa

Nach UTAC und CEMAFROID  
zugelassener Aufbauwerkstatt

Produktzertifizierung nach den  
Normen ATP und DIN

Nach ISO 9001:2008 zertifizierte  
Betriebe

Produkt-Leistungsverzeichnisse gemäß  
dem HACCP-Hygienekonzept und der  
NF-Lebensmittelnorm

Montage- und Inbetriebnahmezentrum  
Anerkannt von CARRIER®, KERSTNER®,  
EDT®, DELPHI®, THERMOKING®-Partner



Sie benötigen mehr Information oder einen Express-KVA?  
Unser Vertriebsinnendienst steht Ihnen gern zur Verfügung.

KÜHLTRANSPORT-BERATUNGSSERVICE  
+49 (0)6245/90 77 0 0

ENTDECKEN SIE DEN VITO KÜHLKASTENWAGEN IN UNSEREM VIDEO

